



198
12

SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE

PARECER TÉCNICO 01/2021

Em resposta ao Memorando 240/2021 da Secretaria Geral de Governo, Planejamento e Gestão, com a finalidade de que seja emitido Parecer Técnico quanto ao Processo de Inexigibilidade de Chamamento Público nº 013/2021, que tem por objeto a cedência de máquinas e equipamentos para a Patrulha Agrícola, através de Acordo de Cooperação, com a entidade Associação Recreativa Miraguaiense de Catanduvinha, a Secretaria Municipal de Agricultura e Meio Ambiente emite o seguinte:

- a) A proposta está em conformidade com a modalidade de parceira adotada;
- b) Da identidade e da reciprocidade de interesse das partes na realização, em mútua cooperação, está devidamente justificada, uma vez que a necessidade do projeto foi autorizado pela Secretaria Municipal da Agricultura e Meio Ambiente e o objetivo de prestação de serviços assessorando a agricultura familiar, gerando renda e melhorando a qualidade de vida destes é objetivo do poder público;
- c) A viabilidade de sua execução está devidamente comprovada pela proposta apresentada pela Entidade, o qual consta no Plano de Trabalho e na documentação, conforme solicitada;
- d) Na verificação de cronograma de desembolso, o presente Acordo de Cooperação não requer desembolso financeiro;
- e) Não foram identificados os meios disponíveis a serem utilizados para a fiscalização da execução da parceria, assim como dos procedimentos que deverão ser adotados para a avaliação da execução física financeira, mesmo

2



1099
/ 10

sendo indicada como Gestora administrativa e Financeira a Sra Maria Jussara de Souza da Silva (Folha 34 do presente processo);

- f) A indicação do gestor da parceria, conforme portaria nº 742/2021;
- g) A Comissão de Monitoramento e Avaliação está devidamente indicada, conforme Portarias nº 829/2017, 639/2018, 2007/2020, 649/2021, 655/2021 e Portaria nº 1.513/2018.

É o parecer.

Santo Antônio da Patrulha, 05 de abril de 2021.

Dirceu Luiz Lopes Machado

Diretor de Expansão Rural

Secretaria Municipal de Agricultura e
Meio Ambiente